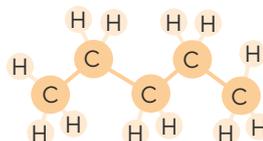


LE E-BIONAPHTA

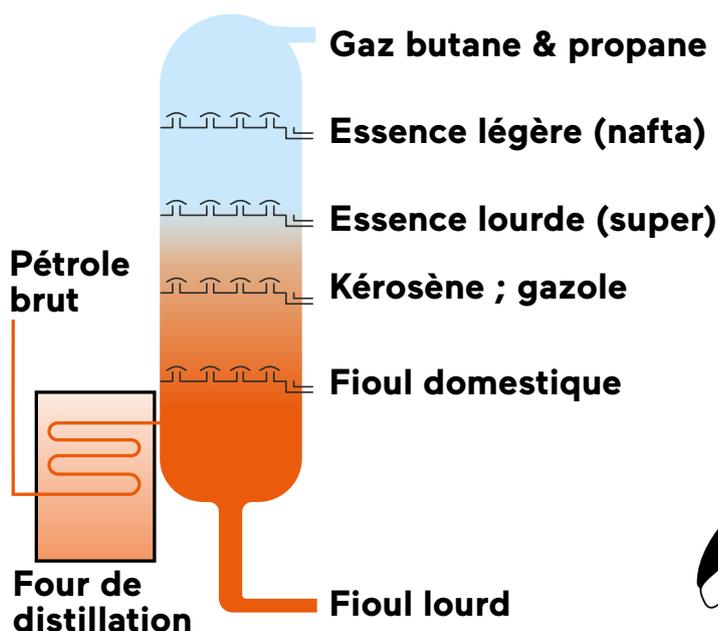
Le naphta est un mélange liquide d'**hydrocarbures** issu de la distillation du pétrole. Il s'agit de la coupe liquide la plus légère.



COMMENT EST-IL PRODUIT ?

- Dans le cadre du projet E-CHO, l'usine BioTJet, en fin de procédé industriel, convertit le gaz purifié en un mélange d'hydrocarbures. Ce mélange est soumis à une distillation permettant d'en séparer différents hydrocarbures. Le mélange est chauffé dans un four, puis entre dans la colonne de distillation par le bas.
 - Dans la colonne de distillation, les hydrocarbures vont se répartir en fonction de leur température d'ébullition. Plus ils sont légers, plus la température d'ébullition est basse et donc plus ils pourront être récupérés en haut de la colonne. Chaque niveau de récupération s'appelle une « **coupe** ». Dans le cadre de BioTJet, la colonne est dimensionnée pour ne recueillir que deux coupes, celle du naphta et celle du kérosène.
 - Pour BioTJet, le gaz recueilli est alors utilisé comme combustible dans l'usine. 75000 tonnes de e-biokérosène et 35000 tonnes de e-bionaphta seront récupérées. Le e-biokérosène servira comme Carburants d'Aviation Durables, et le e-bionaphta sera utilisé **comme carburant pour les voitures** ou comme matière première dans l'industrie pétrochimique.
 - Les « lourds », autrement dit la coupe la plus lourde en bas de la colonne de distillation, seront recyclés pour être à nouveau distillés.
- Le naphta est ainsi un « **co-produit** » dans la production de kérosène.

PRINCIPE DE DISTILLATION ATMOSPHÉRIQUE DU PÉTROLE BRUT



POURQUOI PARLE-T-ON DE E-BIONAPHTA ?

Le naphta est produit conjointement avec le kérosène. De la même manière que le kérosène est éligible à la dénomination « e-biokérosène » du fait de la nature de ses intrants (biomasse et hydrogène électrolytique), le naphta est éligible à la dénomination « e-bionaphta ».



À QUOI IL SERT ?

Le naphta a aujourd'hui de nombreux usages dans la vie quotidienne. Il est principalement utilisé dans les **mélanges de carburants pour véhicules** (E10, E85). Il peut également servir de combustible dans certaines centrales thermiques équipées de turbines à gaz. En outre, le naphta est un élément essentiel pour l'industrie pétrochimique, notamment dans la production d'éthylène et de propylène, qui sont des matières premières pour la production de plastique.

L'utilisation de l'e-bionaphta dans les mélanges d'essences répond aux exigences des **mandats d'incorporation** instaurés par les directives européennes. À l'image des mandats existants pour les carburants d'aviation durables, ces obligations d'incorporation imposeront, au fil des années, une part croissante de **naphta biosourcé** dans les carburants destinés aux véhicules thermiques.



**POUR PLUS D'INFORMATIONS,
SE REPORTER À LA FICHE
THÉMATIQUE LE E-BIOKÉROSÈNE**

COMMENT LE PROJET E-CHO VALORISE CES CO-PRODUITS ?

Le projet E-CHO, à travers ses trois usines, produit du e-biokérosène, du e-méthanol et de l'hydrogène. Les procédés de fabrication de ces trois produits génèrent **des co-produits, qu'Elyse Energy souhaite valoriser.**

Pour les co-produits issus de BioTJet :

- Le dioxyde de carbone (90 000 tonnes) sera réutilisé pour la production de e-méthanol sur le site d'eM-Lacq.
- Le e-bionaphta (35 000 tonnes) sera vendu pour être utilisé comme composant dans les essences automobiles.
- La vapeur d'eau (680 000 tonnes) pourra alimenter le réseau de chaleur local ou être revendue à des industriels voisins pour une utilisation dans leurs procédés.
- L'eau, après traitement, sera rejetée au milieu naturel.



Elyse 



**POUR PLUS D'INFORMATIONS,
RENDEZ-VOUS SUR LE SITE INTERNET DU PROJET**

